

ANTIRUST zestaw antykorozyjny

(A) primer podkład

(B) paintwork farba nawierzchniowa

Farba kompozytowa PI-1-7 (PN-C-81901:2002)

KARTA TECHNICZNA

OPIS

Zestaw składa się podkładu antykorozyjnego i farby nawierzchniowej. Oba składniki zestawu to odpowiednia farba kompozytowa na bazie olejów schnących modyfikowanych fizycznie w procesie produkcji. Zestaw przeznaczony do malowania ochronnego i dekoracyjnego powierzchni stalowych. Odporny na działanie niekorzystnych warunków otoczenia i eksploatacji np.: działanie wody morskiej, zanieczyszczeń ropopochodnych, zmienność temperatur, wibracje i udary mechaniczne, zmienne warunki atmosferyczne. Zestaw charakteryzuje się wysoką adhezją i właściwościami barierowymi nawet po naniesieniu na nieprzygotowaną powierzchnię.

PRZEZNACZENIE

Do malowania wszelkich rodzajów powierzchni, wymagających ochrony antykorozyjnej stosowanych w przemyśle, a w szczególności:

- *w przemyśle stoczniowym;*
- *przemyśle wydobywczym (górnictwo węgla, miedzi, gazu, ropy);*
- *przemyśle chemicznym (instalacje, zbiorniki, rurociągi);*
- *budownictwie (fasady, konstrukcje, dachy i profile stalowe).*

WŁASNOŚCI

Powłoki, uzyskane w wyniku prawidłowej aplikacji zestawu antykorozyjnego ANTIRUST cechuje :

- *podwyższona przyczepność do każdej powierzchni*
- *wyjatkowa odporność na ścieranie;*
- *wysoka elastyczność, odporność na udary mechaniczne i gwałtowną zmianę temperatur*
- *odporność na działanie wysokich temperatur (do 350°C) ;*
- *odporność na działanie wody, kwasów, zasad, olejów, benzyn ;*
- *utrzymywanie koloru w temperaturach do 150°C ;*
- *możliwość*/ nanoszenia na nieprzygotowane powierzchnie (rdza, tłuszcze ropopochodne, zapylenie).*

**/ wymaga uzgodnienia z inwestorem...*

Szczegółowe własności techniczne farb i powłok, ujęte zostały w tablicach wymagań:

(A) primer podkład,

(B) paintwork farba nawierzchniowa

Tablica (A)

L.P.	Wymagania	Wynik badania	Wymagania normy	Metody badań wg	Uwagi
wymagania dotyczące farby					
1	Gęstość	1,2	parametry uzgadniane między stronami	PN-EN ISO2811-1:2002	
2	Czas wypływu	do 200		PN-C-81701:1997, met A	
3	Lepkość	-		PN-ISO 2555:1999	
4	Stopień rozrarcia, um, nie więcej niż	45	50	PN-EN ISO 1524	
wymagania dotyczące powłoki					
1	Czas wysychania powłoki w temperaturze (20±2)°C i wilgotności względnej powietrza (50±5)%, h, nie więcej niż - stopień 1 - stopień 3 - stopień 4	1 6	1,5 6 -	PN-79/C-81519	
2	Wygląd i barwa powłoki	barwa biała do szarej	gładka, bez pomarszczeń i zacieków, barwa zgodna z wzorcem, dopuszczalne nieznaczne odstępstwo od odcienia barwy	PN-C-81901:2002 pkt 3.5.2	
3	Krycie jakościowe, nie więcej niż - dla barw jasnych oraz czerwonej i pomarańczowej - dla barw pozostałych	1 1	II I	PN-89/C81536, met. C	
4	Odporność powłoki na odrywanie od podłoża, stopień, nie więcej niż	1	1	PN-EN ISO 2409:1999	
5	Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej	50	40	PN-EN ISO 6272:1999	
6	Odporność powłoki na 24h działanie wody - dopuszczalne jednolite zniszczenia powłoki, klasa, nie więcej niż	1	2	PN-76/C-81521 PN-ISO 4628-1:1999	
7	Odporność powłoki na 30 min działanie 5% Na2CO3 (ułamek masowy) w temperaturze (20±2)°C: - dopuszczalne jednolite zniszczenia powłoki, klasa, nie więcej niż	1	-	PN-EN ISO 2812-1:2001 metoda 2 (pod przykryciem, bez wymiany krążków) PN-ISO4628-1:1999	

L.P.	Wymagania	Wynik badania	Wymagania normy	Metody badań wg	Uwagi
8	Odporność powłoki na co najmniej 48h działanie mgły solnej - dopuszczalne jednolite zniszczenia powłoki, klasa, nie więcej niż	1	2	PN-ISO 7253:2000 PN-ISO 4628-1:1999	

Tablica (B)

L.P.	Wymagania	Wynik badania	Wymagania normy	Metody badań wg	Uwagi
wymagania dotyczące farby					
1	Gęstość	1,2	parametry uzgadniane między stronami	PN-EN ISO2811-1:2002	
2	Czas wypływu	do 200		PN-C-81701:1997, met A	
3	Lepkość	-		PN-ISO 2555:1999	
4	Stopień rozrta, um, nie więcej niż	45	45	PN-EN ISO 1524	
wymagania dotyczące powłoki					
1	Czas wysychania powłoki w temperaturze (20±2)°C i wilgotności względnej powietrza (50±5)%, h, nie więcej niż - stopień 1 - stopień 3 - stopień 4	1 6	10 20	PN-79/C-81519	
2	Wygląd i barwa powłoki	wzorzec uzgadniany z Odbiorcą	gładka, bez pomarszczeń i zacieków, barwa zgodna z wzorcem, dopuszczalne nieznaczne odstępstwo od odcienia barwy	PN-C-81901:2002 pkt 3.5.2	
3	Krycie jakościowe, nie więcej niż - dla barw jasnych oraz czerwonej i pomarańczowej - dla barw pozostałych	1 1	II I	PN-89/C81536, met. C	
4	Odporność powłoki na odrywanie od podłoża, stopień, nie więcej niż	1	-	PN-EN ISO 2409:1999	
5	Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej	50	40	PN-EN ISO 6272:1999	

L.P.	Wymagania	Wynik badania	Wymagania normy	Metody badań wg	Uwagi
6	Odporność powłoki na 24h działanie wody - dopuszczalne jednolite zniszczenia powłoki, klasa, nie więcej niż	1	2	PN-76/C-81521 PN-ISO 4628-1:1999	
7	Odporność powłoki na 30 min działanie 5% Na ₂ CO ₃ (ułamek masowy) w temperaturze (20±2)°C: - dopuszczalne jednolite zniszczenia powłoki, klasa, nie więcej niż	1	2	PN-EN ISO 2812-1:2001 metoda 2 (pod przykryciem, bez wymiany krążków) PN-ISO4628-1:1999	
8	Odporność powłoki na co najmniej 48h działanie mgły solnej - dopuszczalne jednolite zniszczenia powłoki, klasa, nie więcej niż	1	-	PN-ISO 7253:2000 PN-ISO 4628-1:1999	

WYTYCZNE MALOWANIA

Sposób przygotowania zestawu do malowania

Po otwarciu pojemnika zawartość puszkę wymieszać mechanicznie przez ok. 5-10 min. Lepkość farby dostosować do metody malowania za pomocą rozcieńczalnika ATISOL lub benzyny lakierniczej.

Do mycia narzędzi i urządzeń natryskowych bezpośrednio po użyciu, stosować powszechnie stosowane rozpuszczalniki, ale zaleca się rozcieńczalnik ATISOL Nie dopuszczać do zaschnięcia farby – grozi to zniszczeniem narzędzi i urządzeń.

Przygotowanie powierzchni do malowania

Jakość i trwałość powłoki, uzyskanej w wyniku zastosowania ZESTAWU ANTIRUST, zależy przede wszystkim od związania PRIMERA z podłożem. Najlepsze wyniki uzyskuje się, gdy powierzchnie stalowe oczyszczone zostaną do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1 co najmniej St 2, a powierzchnia będzie sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu. Liczne przypadki aplikacji zestawu farb kompozytowych PI-1-7 na konstrukcjach i urządzeniach remontowanych i malowanych dekoracyjnie, wykazują uzyskiwanie maksymalnych parametrów odporności i trwałości powłoki, na powierzchniach nie przygotowywanych. W takich przypadkach, dla zapewnienia odpowiedniej jakości pokrycia wystarczyło konstrukcje metalowe oczyszczać z żużla i nagarów spawalniczych, a wszystkie ostre krawędzie lekko zaokrąglić przez szlifowanie; zmiany korozyjne należy oczyszczać przez młotkowanie, a w przypadku występowania starej powłoki należy przeprowadzać próbne malowanie w celu ustalenia jej przyczepności z podłożem. Dobre wyniki uzyskiwano również przy nanoszeniu PRIMERA na powierzchnie wilgotne oraz pokryte olejami i substancjami ropopochodnymi. Każdy przypadek aplikacji przemysłowej powinien być konsultowany z technologami Producenta lub licencjonowanego Przedstawiciela; jest to usługa bezpłatna.

Malowanie

Oba składniki zestawu można nanosić natryskiem hydrodynamicznym, pneumatycznym, wałkiem, pędzlem lub przez zanurzenie. Do każdego rodzaju aplikacji lepkość farby reguluje się rozcieńczalnikami ATISOL; uzyskiwane wydajności malowania, zależą głównie od metody aplikacji.

Przy natrysku stosować średnicę dyszy 1,8 – 2,5 mm; nanosić z odległości 200-300 mm.

*Wymagana grubość warstwy, μm ("na mokro") **A:** 30 ± 5 , **B:** 60 ± 2 ; grubość powłoki, μm ("na sucho")
A: 20 ± 5 , **B:** 40 ± 5*

Suszenie międzyoperacyjne do 1 stopnia. (orientacyjny czas suszenia 0,5 – 1 h).

Warunki otoczenia: .minimalna temperatura 5°C

INFORMACJE DODATKOWE

Kody transportowe : patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

Opakowania: 5 i 20 l;

Warunki przechowywania:

Produkt przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, w miejscu dobrze wietrzonym, z dala od źródeł ognia, utleniaczy, silnych zasad i kwasów – nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Zamknięte opakowania winny być przechowywane i przewożone w pozycji pionowej.

Nie opróżniać pod ciśnieniem.

Niniejszy dokument opracowano na podstawie najlepszej naszej wiedzy i zebranych aktualnych informacji.